

半自动烧录机台提高烧录稳定性

适用范围：所有单片机系列

1. 前言

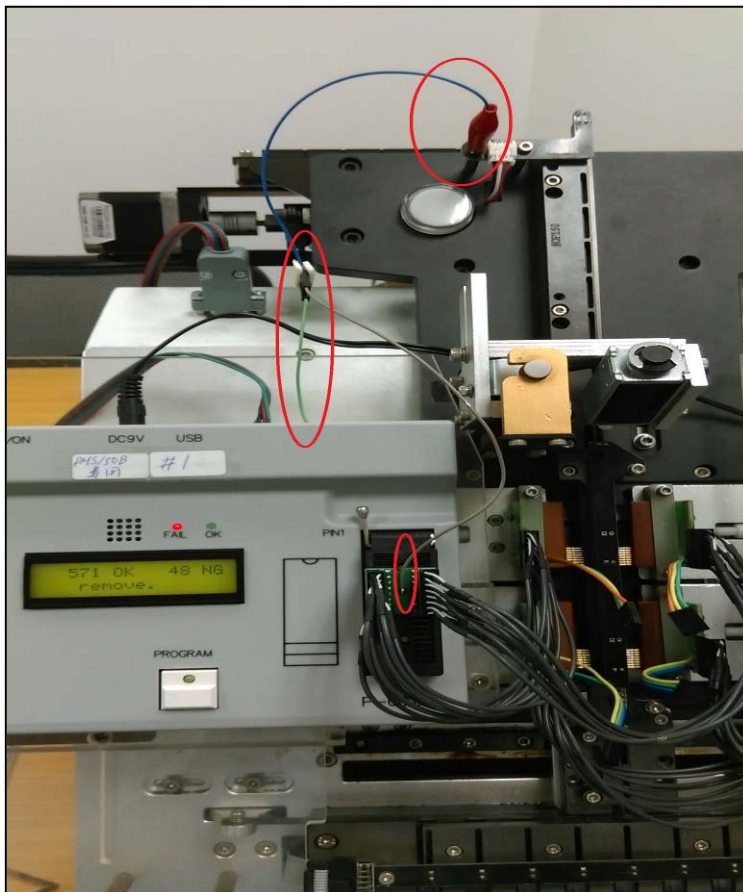
针对所有单片机型号（特别是 PMS150B）在半自动机台做烧录时，其烧录过程有可能会受到半自动机台或是其他工作环境杂讯的干扰，进而使烧录良率下降、参考电压偏差（带 AD MCU）、IHRC 振荡频率不准，或甚至把 IC 烧坏的情况，本 APN 提供改善对策。

2. 说明

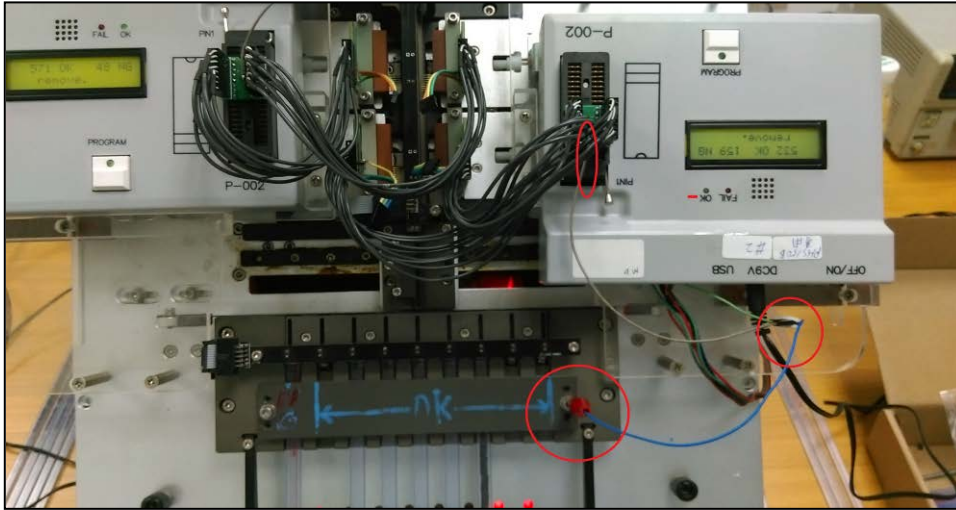
烧录器在烧录 IC 时会进行精确的相关特性校正，如 IHRC...等等。在使用半自动烧录机台烧录 IC 时，半自动烧录机台需使用顶针碰触 IC 引脚，而顶针与烧录器之间又以若干条长导线连接，在此状况下有可能使得烧录过程受到外部杂讯的干扰，进而影响到烧录的良率。为了提高整体烧录的良率，建议依照下列的方式做连接。

3. 因干扰造成烧录良率变差时改善对策

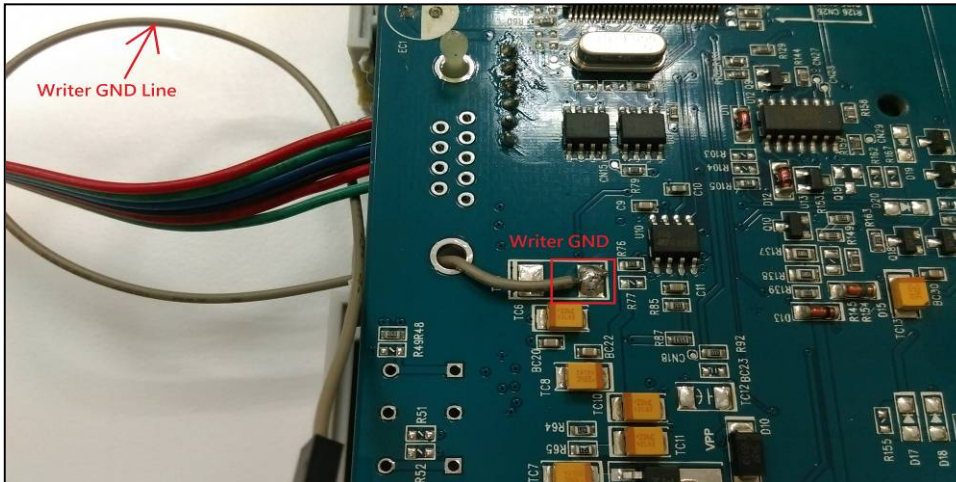
(1) 共地：将烧录排线的隔离地线与烧录器的地及半自动机台的滑轨共接地。



图一、半自动机台；Writer 及烧录排线地线共接



图二、半自动机台；Writer 及烧录排线地线共接



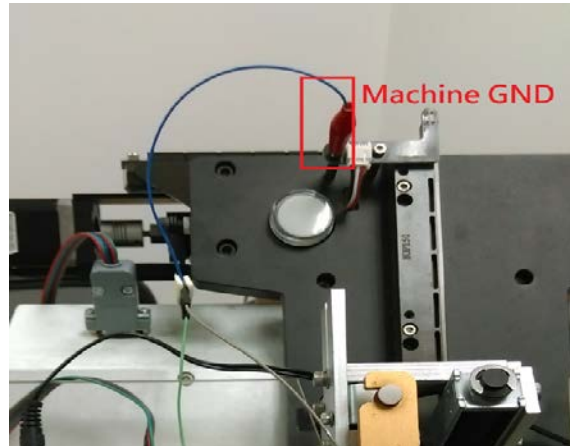
图三、Writer 共地线引出点



图四、5S-P003 writer GND



图五、烧录排线隔离地线引出点



图六、半自动机台滑轨共接地引出点

(2) 更新烧录软件:

必需使用 IDE 0.68 版(含)以后的烧录软件。IDE 0.68 版(含)以后的烧录软件请到应广官方网站下载安装。

若您在使用上有任何疑问,请就近洽询我们的代理商,或与我们 fae@padauk.com.tw 联系。